**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**Станок лазерной резки**

Код по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014, соответствующий предмету электронного аукциона:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Код по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014 с указанием вида продукции, соответствующий объекту закупки:** | **Код конечного каталожного наименования (ККН):** | **Каталог товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (КТРУ):** |
|  | 28.41.11.000 Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом | Не установлен | Не установлен |

Место поставки Товара: г. Санкт-Петербург, Охотничий пер., д.7;

**Требования к значениям показателей (характеристик) товара, позволяющие определить соответствие установленным заказчиком требованиям или эквивалентности предлагаемого к поставке товара**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Единица измерения** | **Количество** |
|  | Станок лазерной резки | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Тип объекта закупки** | | | | | **Товар** |
| № | Наименование товара | Единица измерения | Наименование характеристики | Значение характеристики | Единица измерения характеристики | Единица измерения |
| 1 | Станок лазерной резки | шт | Мощность лазерного источника | ≥ 3000 | Ватт | Шт. |
|  |  |  | Рабочая зона | ≥ 1500 × 3000 | Миллиметр |  |
|  |  |  | Минимальная ширина реза | ≤ 100 | Микрометр |  |
|  |  |  | Точность позиционирования по оси х | ±0.05 | Миллиметр |  |
|  |  |  | Точность повторного позиционирования | ±0.03 | Миллиметр |  |
|  |  |  | Максимальная скорость обработки | ≥ 120 | Метр/минута |  |
|  |  |  | Максимальное ускорение | ≥ 1.5 | g |  |
|  |  |  | Обрабатываемые материалы | Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень | - |  |
|  |  |  | Способ управления | ЧПУ | - |  |
|  |  |  | Максимальная масса листа | ≥ 800 | Килограмм |  |
|  |  |  | Перемещение по оси х | ≥ 3025 | Миллиметр |  |
|  |  |  | Перемещение по оси у | ≥ 1525 | Миллиметр |  |
|  |  |  | Интерфейс | USB | - |  |
|  |  |  | Габариты: длина | ≤ 4500 | Миллиметр |  |
|  |  |  | Масса установки | ≤ 3500 | Килограмм |  |
|  |  |  | Время бесперебойной работы | ≥ 24 | Час |  |

**Выписка из реестра российской промышленной продукции**

Реестровый номер № 10426076

Исторический реестровый номер № 2093\1\2023

Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 19.05.2023

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя):

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛАССАРД"

Идентификационный номер налогоплательщика: 4025442914

Основной государственный регистрационный номер юридического лица) (Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя): 1154025001030

Заключение № 52210/05 от 19.05.2023

Срок действия 18.05.2026.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование производимой промышленной продукции** | **Код промышленной продукции по ОК0342014 (ОКПД2)** | **Код промышленной продукции по ТНВЭДЕАЭС** | **Информация о соответствии количества баллов достаточного для целей закупок промышленной продукции** |
| Станок лазерной резки OPTIMUM мощностью от 500 до 4000 Вт. | 28.41.11.000 | 8456 11 000 0 | Количество баллов достаточно для целей закупок промышленной продукции |