

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ 4

LASSARD
РОССИЙСКИЕ ЛАЗЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

Срок действия: 30 дней

Дата выставления: 24 января 2025 года



От: **Зотов Роман**

Тел.: +7 920 970 07 77

E-mail: r.zotov@lassard.ru

Адрес: ОЭЗ «Технополис Москва»,
109316, Россия, г. Москва,
Волгоградский проспект, дом 42,
корпус 5, помещение 1Н



Кому: **Александр Кем**

Тел.: +7 996 778-91-30

E-mail: a.kem@petrocollege.ru

Адрес:

Коммерческое предложение на станок лазерной резки

ОPTIMUM F



НАМ ДОВЕРЯЮТ



www.lassard.ru

Стоимость
предложения с
лазером IPG Photonics

15 871 150,00

рублей, включая НДС

Стоимость
предложения
с лазером Raycus

рублей, включая НДС

Стоимость
предложения
с лазером ЛАССАРД

рублей, включая НДС

Стоимость
предложения
с лазером Maxphotonics

рублей, включая НДС

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник лазерного излучения 3000 Вт (IPG Photonics / Raycus / Maxphotonics / ЛАССАРД)
- Оптическая головка (Raytools / ЛАССАРД)
- Чиллер
- Модуль подключения для трех видов газов
- Цельносварная станина
- Рабочий стол
- Поддоны для сбора заготовок
- Облегченный стальной портал
- Система линейного перемещения — реечная передача
- Централизованная система автоматической смазки
- Сервоприводы и драйверы (Mitsubishi Electric / HIWIN)
- Редукторы перемещения по осям (APEX)
- Интегрированный электрошкаф
- Компьютер
- Программное обеспечение (CypCut)
- Пульт оператора с промышленным LCD дисплеем (ЛАССАРД)
- Беспроводной пульт дистанционного управления
- Комплект запасных частей
- Защитные очки
- Комплект документации
- Компрессорная станция с системой подготовки и очистки воздуха Remeza BK20T-16-500D2

В стоимость включены:



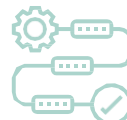
Лазерный комплекс



Доставка до клиента



Монтаж оборудования



Пусконаладочные работы



Обучение персонала

ОПЛАТА

- 30% — авансовый платеж
- 70% — после поставки, пуско-наладки, приемке на территории заказчика и подписании документа о приемке в электронной форме в ЕИС.

ПОСТАВКА

- Срок поставки комплекса - 3 недели после согласования конструкции, подписания договора и внесения аванса
- Доставка осуществляется до покупателя

ГАРАНТИЯ

- На станок - 12 месяцев без ограничения времени наработки
- На лазерный источник - 24 месяца

ЛИЗИНГ

- Первоначальный взнос от 10%
- Срок до 60 месяцев
- Аннуитетные или убывающие платежи
- Удорожание предмета лизинга в год от 7%

С уважением,
Коммерческий директор



А. А. Нефедов

	КОМПЛЕКТАЦИЯ	2
	ОПЛАТА	2
	ПОСТАВКА	2
	ГАРАНТИЯ	2
	ЛИЗИНГ	2
01	О КОМПАНИИ	4
02	СОСТАВ КОМПЛЕКСА.....	5
03	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
04	ВОЗМОЖНОСТИ СТАНКА.....	7
05	ПРИМЕРЫ РАБОТ	9
06	КОНСТРУКЦИЯ И КОМПОНЕНТЫ.....	10
07	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	13
08	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	14
09	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	19
10	РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	22
11	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	23
12	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	24
	КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТАЦИИ	24
13	ЗАКЛЮЧЕНИЕ МИНПРОМТОРГА	25
14	ДЕМОНСТРАЦИЯ	26
	НАШИ КОНТАКТЫ	26



ЛАССАРД является частью группы компаний «Вартон», находящейся на промышленном рынке с 2008 года.

Мы ЛАССАРД — российская компания, которая самостоятельно разрабатывает, производит и продает лазеры, лазерные системы и оборудование на их основе. Находимся на рынке с 2015 года.

У нас вертикально-интегрированное производство, а это значит, что мы создаем все необходимые компоненты, включая оптическую часть, и используем их для разработки собственных лазеров и лазерного оборудования.

Мы не фокусируемся на одной сфере, а разрабатываем оборудование, системы и компоненты для разных отраслей: микроэлектроники, медицины, энергетической промышленности, авто- и самолетостроения, связи и телекоммуникаций.



[ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК](#)

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС



Отечественный
производитель



Собственное
производство



Конструкторское
бюро



Нестандартные
заказы



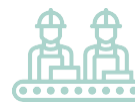
Наличие комплектующих
на складе



Техническая
поддержка



Сервисный
центр



Обучение работе
с оборудованием

[ПОСМОТРИТЕ
ВИДЕОРОЛИК](#)

Повторяемость
позиционирования до
 ± 0.03 мм с высоким
качеством реза



Прецизионная резка «толстых»
материалов: черной стали
толщиной до 20 мм, нержавеющей
стали и алюминия – до 14 мм, меди
и латуни – до 8 мм



Ширина реза
100 мкм благодаря
фокусирующему
объективу



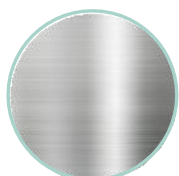
Край реза не требует
дополнительной обработки,
что существенно увеличивает
производительность



Срок службы станка –
не менее 15 лет

Тип лазера	волоконный
Мощность лазерного источника	3000 Вт
Максимальная масса листа	800 кг
Рабочая зона	1500 × 3000 мм
Макс. скорость	до 120 м/мин
Ускорение	1.5 g
Ось X	
точность позиционирования	±0.05 мм
точность повторного позиционирования	±0.03 мм
Ось Y	
точность позиционирования	±0.05 мм
точность повторного позиционирования	±0.03 мм
Ось Z	
ход	100 мм
Тип охлаждения	водяное
Электропитание	<ul style="list-style-type: none"> - промышленная трехфазная сеть - напряжение 380 В - максимально допустимое отклонение 10 % - частота 50 Гц
Габариты станка, ДхШхВ мм	4100x2500x1800
Масса станка	~ 3500 кг
Срок службы	100 000 ч
Режим эксплуатации	24/7

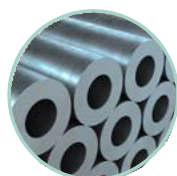
Станки лазерной резки OPTIMUM F с волоконным лазером разработаны для высокоскоростного и высококачественного раскроя листовых материалов, например, таких как:



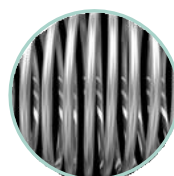
Нержавеющая
сталь



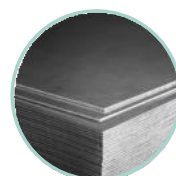
Углеродистая
сталь



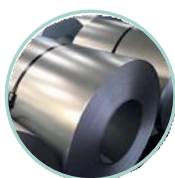
Легированная
сталь



Пружинная
сталь



Листовой
алюминий



Оцинкованная
сталь



Медь



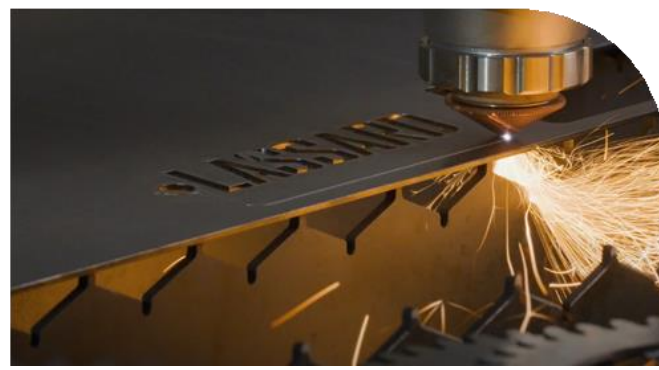
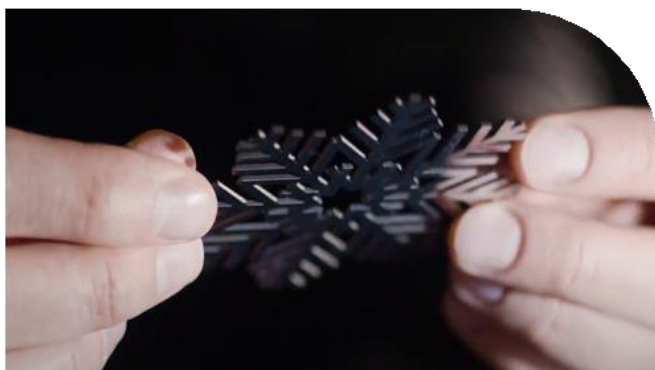
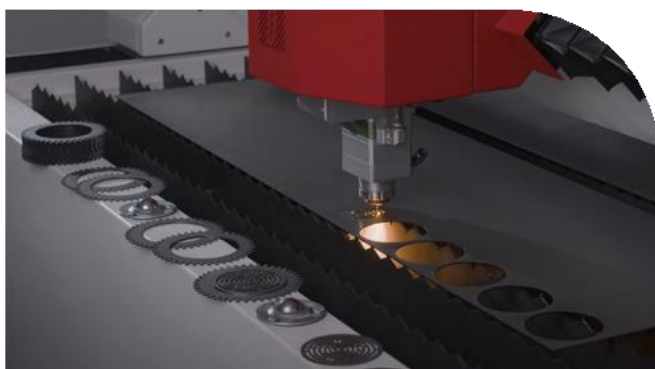
Латунь



Титан

Материал	Толщина, мм	Скорость резки, м/мин	Газ
Черная сталь	1	30-40	Кислород
	2	4.8-7.5	
	3	3.3-5.0	
	4	3.0-4.2	
	5	2.6-3.5	
	6	2.3-3.2	
	8	1.8-2.6	
	10	1.2-2.0	
	12	1.0-1.6	
	14	0.9-1.4	
	16	0.7-1.0	
	18	0.6-0.8	
	20	0.5-0.8	
Нержавеющая сталь	0.5	60	Воздух
	1	35	
	2	18	
	3	8.0	
	4	4.5	
	6	2.0	
	8	1.4	
	10	0.7	
	12	0.3	

Нержавеющая сталь	1	30-35	Азот
	2	13-21	
	3	6.0-10	
	4	4.0-6.0	
	5	3.0-5.0	
	6	2.0-4.0	
	8	1.5-2.0	
	10	0.6-0.8	
	12	0.4-0.6	
Алюминиевые сплавы	2	15	Воздух
	3	7.0	
	4	3.0	
	6	1.4	
	8	0.5	
	10	0.2	
	12	0.08	
	1	25-38	Азот
	2	10-18	
	3	6.5-8.0	
	4	3.5-5.0	
	5	2.5-3.5	
	6	1.5-2.5	
	8	0.7-1.0	
	10	0.4-0.7	
	12	0.3-0.45	
	1	4.0	Воздух
	2	1.5	
	4	0.4	
	6	1.5	
Латунь	1	15	
	2	7.0	
	4	4.5	
	6	0.8	
	1	20-35	Азот
	2	6.0-10	
	3	4.0-6.0	
	4	3.0-5.0	
	5	1.5-2.0	
	6	1.0-1.8	
	8	0.5-0.7	



1. ПРИМЕНЯЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

Наша компания комплектует оборудование лазерными источниками ЛАССАРД, а также источниками трех ведущих производителей: IPG Photonics, Maxphotonics и Raycus. Лазерный источник может быть любой мощности в зависимости от ваших требований.



IPG Photonics



Raycus



Maxphotonics



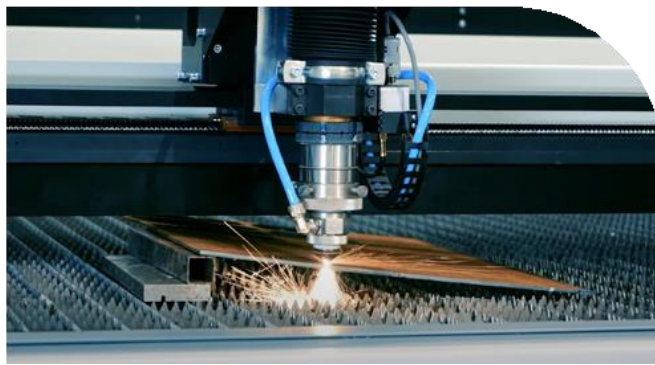
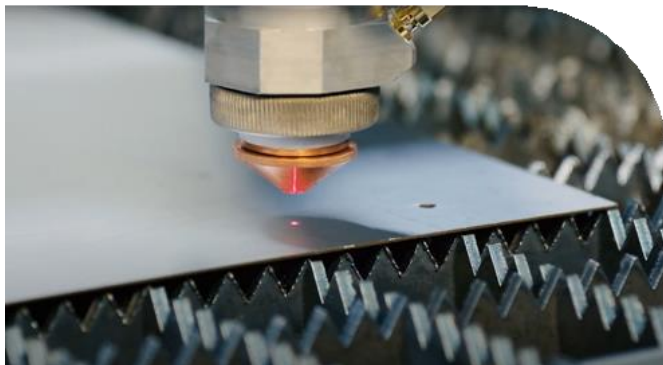
ЛАССАРД

2. ОПТИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА

- › Опционально возможно установка лазерной головы ЛАССАРД с ручной фокусировкой

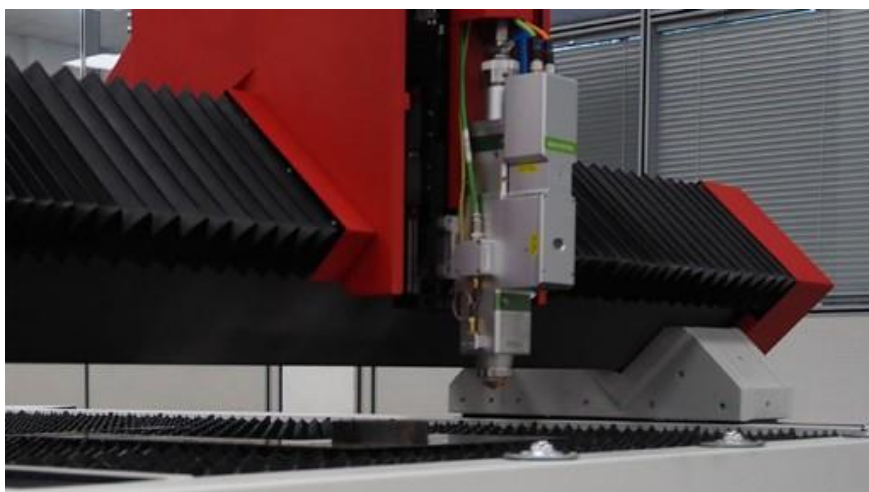
Оптическая головка ЛАССАРД с ручной фокусировкой:

- › Совместима со всеми предлагаемыми лазерными источниками
- › Весит меньше, чем аналоги: благодаря меньшей нагрузке на систему позиционирования повышается точность обработки
- › Сменные сопла разного диаметра и конфигурации
- › При изменении толщины заготовки требуется ручная настройка положения фокуса
- › Рабочее давление вспомогательного газа до 20 бар
- › Герметичный корпус с защитой от пыли класса IP65
- › Только отечественные комплектующие
- › Сервисное обслуживание без посредников



Оптическая головка Raytools с автоматической фокусировкой:

- › Каскадная система принудительного охлаждения
- › Герметичная система защиты от попадания пыли с верхней и нижней системой защитных линз
- › Система защиты от столкновений
- › Автоматический контроль высоты
- › Функция определения края листа
- › Датчик температуры сопла
- › Датчик загрязнения линзы



Автоматическая фокусировка

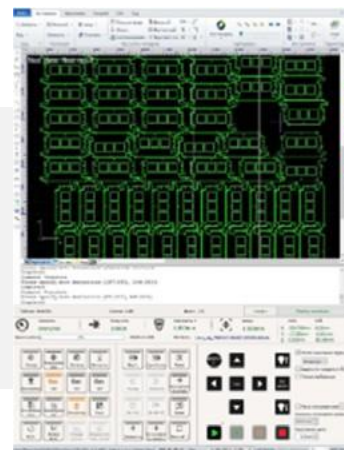
Водяное охлаждение

Система защиты от столкновений

Герметичный корпус с защитой от пыли класса IP65

Сервисное обслуживание без посредников

Управление станком осуществляется на основе передовой системы автоматизированного программирования SurCut. Она обеспечивает быстрый импорт чертежей в форматах DXF, IGES, DWG.



- › Язык интерфейса - русский



- › Встроенная библиотека материалов с возможностью добавления новых



- › Определение положения листа с последующей программной коррекцией смещения



- › Автоматический расчет времени обработки и сбор статистики для расчета себестоимости изделий



- › Оптимизация расположения деталей на листе: совмещенные контуры для уменьшения отходов и ускорения обработки



- › Добавление микроперемычек для скрепления деталей в комплект, уменьшения деформаций и предотвращения переворота вырезанных фрагментов и столкновений с оптической головкой



- › Безопасный проход по листу - автоматический обход обработанных зон для исключения столкновений с выступающими деталями



- › Обратный ход по контуру - повторный проход по непрорезанному участку в случае сбоя



- › Режим раскроя по всем контурам, лежащим на одной прямой, для сокращения времени обработки

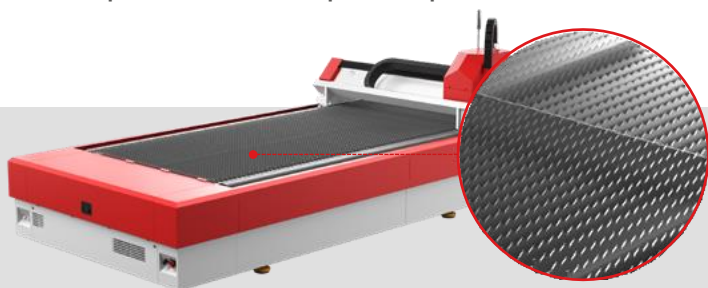
Жесткая цельносварная станина



Станина, прошедшая термическую обработку (отжиг) и отпуск для снятия остаточных напряжений.

Характеристики станины:

- › Каркасная конструкция из стали толщиной 8 мм
- › Максимальная деформация при ускорении 1.5g по осям X и Y - не более 0.018 мм
- › Применение сварной станины позволяет добиться меньших деформаций при больших скоростях работы



Рабочий стол

Рабочий стол обеспечивает ровную поверхность для размещения заготовки. Наборная конструкция позволяет своевременно обновлять отдельные элементы стола по мере износа - их можно изготовить на этом же станке.

Зональная система дымоудаления с автоматическим переключением зон

Станок оснащен системой отвода дыма из зоны обработки. При переходе портала из одной части рабочего поля в другое происходит автоматическое переключение зоны вытяжки.



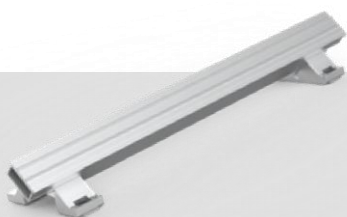
Поддон для сбора заготовок

Выкатные поддоны предназначены для сбора отходов и мелких деталей.



Защитный кожух оптической головки

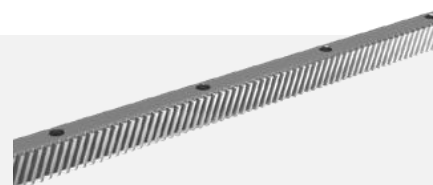
Распашная конструкция кожуха обеспечивает беспрепятственный доступ к оптической головке для замены сопла и защитных стекол.



Облегченный стальной портал

Устанавливается на алюминиевые опоры. Поверхности, по которым перемещается оптическая головка, расположены под углом 45° к плоскости рабочего стола. Такая конструкция обеспечивает большую жесткость и отсутствие люфта.

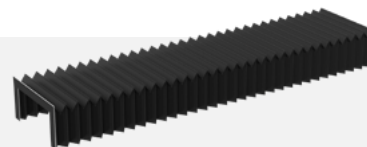
Х, Y – косозубая реечная передача, Z – ШВП



Движение осуществляется через механизм реечной передачи, имеющий автоматическую систему смазки.

В качестве системы перемещения по оси Z используется высокоточная ШВП, контролирующая расстояние между соплом и листом металла для обеспечения стабильного, высокого качества реза.

Полноценная защита от возгорания



Гофрозащита направляющих по осям X и Y выполнена из огнеупорного материала. Она предотвращает загрязнение продуктами горения и возгорание смазочного материала в процессе работы.



Централизованная система автоматической смазки

Автоматизированная система для своевременной подачи консистентного смазочного материала в механическую систему. Обеспечивает работу станка в бесперебойном режиме 24/7 и сокращает время на обслуживание.

Сервоприводы и драйверы MITSUBISHI ELECTRIC / HIWIN

Обеспечивают высокоскоростное перемещение по осям X и Y (до 120 м/мин).



Редукторы перемещения по осям APEX

Прецизионные планетарные редукторы в компактном исполнении:

- › Малая величина угловых люфтов передачи
- › Высокая динамика
- › Большие перегрузочные способности
- › Компактное исполнение

Интегрированный электрошкаф



Такое конструктивное решение экономит место в цехе и делает станок максимально мобильным и универсальным - он подойдет даже для небольших производств.



Модуль подключения для трех видов газов

Система для точного управления подачей вспомогательных газов: воздух, кислород, азот.

- › Настраиваемый диапазон давлений
- › Высокий уровень линейности, воспроизводимости и чувствительности
- › Индикация выходного давления



Чиллер

Чиллер - это устройство, обеспечивающее отвод тепла, выделяющегося при генерации и фокусировке лазерного излучения. Для этого помпа чиллера прокачивает подготовленную воду по замкнутому контуру, проходящему через корпус лазерного источника и оптическую головку станка. Устройство поддерживает заданное значение температуры воды - оно может быть как выше, так и ниже температуры окружающей среды.

- › Скорость циркуляции 10 л/мин
- › Точность поддержания температуры $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$
- › Индикация уровня и сигнализация о перегреве/переохлаждении и отсутствии воды
- › Защита от перегрузок в электросети

Независимая консоль управления с кнопками из нержавеющей стали и промышленным LCD дисплеем

Стойка ЧПУ оборудована тремя портами USB для загрузки чертежей и программ. Также прилагаются клавиатура и мышь для ПК.



Пульт дистанционного управления

Беспроводной пульт управления позволяет оператору контролировать раскрой и быстро реагировать на возможные сбои.

Комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП)



Визуализатор 1



Защитное стекло 10



Сопло 10



Керамическое кольцо 2

Фильтровентиляционная установка

руб.



Фильтровентиляционная установка необходима, если в помещении отсутствует централизованная система вентиляции. Компактная передвижная установка обеспечивает высокоэффективную очистку воздуха и оперативное удаление пыли и дыма из зоны лазерной обработки материалов.



Компрессор

900 000

руб.

Компрессор с ременным приводом, встроенным осушителем и комплектом вспомогательного оборудования. Предназначен для лазерной резки в воздушной струе, обеспечивает давление до 16 атм.

Модуль резки труб

руб.



Предназначен для прецизионного раскроа металлических труб круглого и прямоугольного сечения.

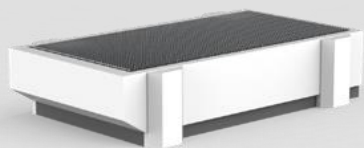


Стабилизатор напряжения

200 000

руб.

Стабилизатор предназначен для защиты от перепадов напряжения приборов с суммарной мощностью до 30 кВт. Оснащен фильтрами сетевых помех, микропроцессорным управлением и стрелочной индикацией. Максимальное отклонение выходного напряжения от значения 380 В не превышает 2%.



Система сменных паллет

руб.

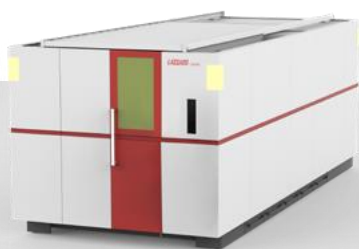
Если время обработки детали на станке превышает время на установку-снятие и закрепление-открепление, то можно совместить установку другой детали с обработкой. На станках с ЧПУ такое совмещение реализуется путем применения сменных паллет.

Ручная выдвижная паллета

руб.



Паллета для загрузки листа вне зоны резки, выдвигаемая вручную.



Кабинетная защита

руб.

Ограждение рабочего поля кабинетного типа для защиты персонала от продуктов горения металла и возможного отраженного лазерного излучения. Используется только совместно с выдвижной или сменными паллетами.

Узел протяжки металлической ленты

руб.



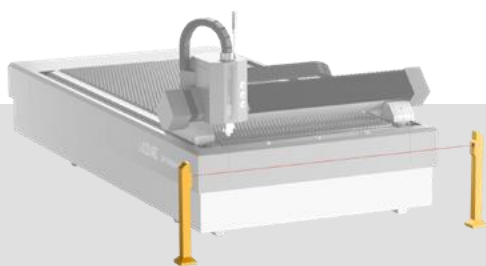
Необходим для работы с рулонными материалами.

Вакуумный подъемник

руб.



Прибор для подъема изделий с помощью вакуумных присосок, позволяющий эргономично перемещать грузы массой до 2 тонн и обеспечивать быстрое выполнение циклов. Перемещение подъемника может выполняться ручную или автоматически.

Лазерный барьер
для защиты оператора

руб.

Обеспечивает контроль отсутствия персонала в опасных зонах - станок прекращает работу, если персонал пересекает безопасный периметр.

Защитные очки

руб.



Аксессуар, необходимый для защиты органов зрения во время работы на станке. Инфракрасное излучение не различимо глазом, но даже диффузные отражения представляют существенную опасность.

Дополнительный комплект
запасных частей, инструментов
и принадлежностей (ЗИП)

руб.

1. Визуализатор - 1 шт.
2. Защитное стекло - 10 шт.
3. Сопло - 10 шт.
4. Керамическое кольцо - 2 шт.



Набор деталей, требующих регулярной замены

руб.

Защитное стекло –

шт.

Приблизительные
сроки замены:

2 раза в неделю

Сопло –

Приблизительные
сроки замены:

2 раза в неделю

Керамическая проставка –

шт.

Приблизительные
сроки замены:

6 раз в год

шт.

Требования к помещению:

- Температура в производственном помещении от +10 °С до +30 °С
- Относительная влажность при максимальной температуре не более 80 %
- Ровные полы в помещении
- Никаких источников повышенной вибрации на расстоянии менее 20 м от лазерного комплекса
- Приточно-вытяжная вентиляция: если она отсутствует, должно быть установлено вытяжное устройство и система дымоудаления

Электрическая сеть:

Промышленная трехфазная сеть, напряжение 380 В, максимально допустимое отклонение 10%, частота 50 Гц.

Технологический газ:

Предварительно очищенный сжатый воздух с магистральным давлением 10...16 атм. Азот с давлением до 16 атм или кислород с давлением не менее 2 атм.

Газ	Марка	Объемная доля, %	Объемная доля азота и аргона, ‰	Объемная доля воды, ‰	Давление, атм.
-----	-------	------------------	---------------------------------	-----------------------	----------------

Кислород O ₂	3.5	≥ 99.95	≤ 500	≤ 5	2...6
-------------------------	-----	---------	-------	-----	-------

Газ	Марка	Объемная доля, %	Объемная доля кислорода, ‰	Объемная доля воды, ‰	Давление, атм.
-----	-------	------------------	----------------------------	-----------------------	----------------

Азот N ₂	4.5	≥ 99.995	≤ 10	≤ 5	до 16
---------------------	-----	----------	------	-----	-------

Аргон Ar	5	≥ 99.999	≤ 3	≤ 5	до 16
----------	---	----------	-----	-----	-------

Газ					Давление, атм.
-----	--	--	--	--	----------------

Воздух		Предварительно очищенный сжатый			10...16
--------	--	---------------------------------	--	--	---------



Компьютер 1 шт.



Водяной
чиллер 1 шт.



Пульт
дистанционного
управления 1 шт.



Защитное
стекло 10 шт.



Сопло 10 шт.



Керамическое
кольцо 2 шт.



Защитные
очки 1 шт.



Комплект
документации 1 шт.

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. План установки комплекса	1 шт.
2. Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию лазерной установки для резки	1 шт.
3. Руководство по использованию системы ЧПУ	1 шт.
4. Руководство по эксплуатации периферийного оборудования	1 шт.
5. Сертификат соответствия	1 шт.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



СКАЧАТЬ
ДОКУМЕНТ

МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс: (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

19.05.2023 № 52210/05

На № _____ от _____

ООО «Лассард»

ш. Киевское, д. 74, г. Обнинск,
Калужская обл., 249032

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью «Лассард» (ООО «Лассард»);

Реквизиты заявления: ГИСП № 2093/2023 от 3 мая 2023 г.,
ИНН 4025442914, ОГРН 1154025001030;

адрес местонахождения: ш. Киевское, д. 74, г. Обнинск, Калужская обл.,
249032;

адрес местонахождения производственных помещений, в которых
осуществляется деятельность по производству промышленной продукции:

ш. Киевское, д. 74, г. Обнинск, Калужская обл., 249032;

пр-т Волгоградский, д. 42, к 5, пом. 1Н, 2-эт. ком. № 608, 607, г. Москва, 109316

№	Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034 2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Реквизиты документа, содержащего требования к производимой промышленной продукции
1	Станок лазерной резки OPTIMUM мощностью от 500 до 4000 Вт.	28.41.11.000	8456 11 000 0	ТУ 28.41.11-001-25913859-2020

Срок действия: заключение действительно в течение 3 лет со дня его выдачи при условии соответствия установленным критериям подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и Правилам.

Заместитель директора Департамента развития электронного документооборота
станкостроения и тяжелого машиностроения

А.С. Львов

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 700C87A627390B82F3E89931D34DC884
Кому выдан: Львов Александр Сергеевич
Действителен: с 23.03.2022 до 16.06.2023

Помимо профильных выставок, мы демонстрируем работу нашего оборудования в шоуруме и онлайн.

Шоурум

В комфортном выставочном зале в Москве вы можете лично познакомиться с нашими технологиями, прежде чем принимать окончательное решение о приобретении. Наши специалисты расскажут обо всех нюансах работы с оборудованием и подробно ответят на ваши вопросы.

Адрес шоурума:

ОЗЗ «Технополис Москва»,
109316, Россия, г. Москва, Волгоградский проспект,
дом 42, корпус 5, помещение 1Н



Онлайн

Если онлайн-формат подходит вам больше, то мы готовы предложить встречу в Zoom, WhatsApp или на любой удобной для вас платформе. Качество демонстрации не пострадает — вам так же в деталях покажут все тонкости работы с лазерными комплексами.

На онлайн-встречу можно записаться по номеру:



8 920 970 07 77 Роман



НАШИ КОНТАКТЫ



Телефон:
+ 7 495 125 11 97



E-mail:
sale@lassard.ru



Официальный сайт:
lassard.ru

ООО "БЕВЭРТ"

ИНН/КПП – 7713790330/771301001

ОГРН – 1147746695546 от 19 июня 2014 г.



для СПБ ГБПОУ "ПЕТРОВСКИЙ КОЛЛЕДЖ"

Коммерческое предложение № 24-01 от «03» 03.2025 г.

Наша Компания ООО «БЕВЭРТ», Адрес: Российская федерация, 127591, г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 108, стр. 3, офис 701, ИНН 7713790330, ОГРН 1147746695546, является посредником и предлагает Вам рассмотреть возможность поставки продукции по цене и на следующих условиях:

№ п/п	Наименование товара, тип, модель	Страна происхождения товара	Изготовитель, (Официальный дилер на территории РФ) (Наименование, контактный телефон, адрес электронной почты)	Кол-во,	Ед. изм.	Цена с НДС за единицу	Сумма с НДС
1.	Станок для лазерной резки металла мощностью 3 кВт с полем 1,5м x 3м	Россия	ЛАССАРД	1	шт	15 871 180,00	15 871 180,00
Итого сумма с НДС:							15 871 180,00
НДС 20%:							2 645 196,67
Общая сумма с НДС:							15 871 180,00



Срок действия КП: 30 дней.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Тип лазера	Волоконный	
Мощность лазерного источника, Вт	3 000	
Максимальная масса листа, кг	3000	
Минимальная ширина реза, мм	0.1	
Рабочая зона, мм	1500x3000	
Макс. скорость, м/мин	120	
Ускорение, g	1,5	
Ось X	Перемещение, мм	3025
	Точность позиционирования, мм/м	± 0.05
	Точность повторного позиционирования, мм	±0.025
Ось Y	Перемещение, мм	1525
	Точность позиционирования, мм/м	± 0.05
	Точность повторного позиционирования, мм	±0.025
Ось Z	Перемещение, мм	100
Система охлаждения	Водяное	
Система управления	CupCut	
Интерфейс	USB	
Электропитание, В / Гц	380V±5% / 50	
Габариты, мм	9722 x 3306 x 2302	
Масса установки, кг	10000	
Срок работы, ч	100 000	
Время бесперебойной работы, ч	24	
Срок службы станка, лет	10	



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- > Сварная станина LASSARD;
- > Лазерная голова Raytools;
- > Источник лазерного излучения 3 000 Вт IPG Photonics ;
- > Зубчатая передача «рейка-шестерня» HIWIN;
- > Система автоматических сменных паллет;
- > Кабинетная защита;
- > Модуль линейного перемещения с ШВП направляющими HIWIN;
- > Серводвигатель Mitsubishi Electric / HIWIN (Япония / Тайвань);
- > Модуль линейного перемещения по оси Z с ШВП направляющими HIWIN;
- > Система ЧПУ;
- > Электрокомпоненты Mitsubishi Electric (автоматические выключатели, реле, контролеры, с ветосигнальная арматура);
- > Модуль подключения 3-х типов газов (воздух, кислород, азот);
- > Чиллер водяного охлаждения;
- > Промышленный компьютер;
- > Беспроводной, дистанционный пульт оператора.
- > Компрессорная винтовая станция



Цена включает в себя стоимость товара, НДС 20%, все налоги, таможенные сборы и другие обязательные платежи, стоимость монтажных, пуско-наладочных работ, включая технологическую настройку оборудования, стоимость всех сопутствующих услуг, в том числе транспортные расходы по доставке оборудования до заказчика, тары и упаковки, погрузку на транспортное средство, страхование, оформление паспортов, сертификатов и иных документов, ПО, сопровождение товара, а также все скидки, предлагаемые Поставщиком.

Порядок оплаты товара:

70 % — авансовый платеж

30 % — после поставки, пуско-наладки, приемке на территории заказчика и подписании документа о приемке в электронной форме в ЕИС.

Срок поставки: до 6-ти месяцев, с правом на досрочную поставку по согласованию с Покупателем.

Срок гарантии: 12 месяцев.

Генеральный директор ООО «БЕВЭРТ»



Кулькова Марина Михайловна

ООО «Завод Умное Оборудование»



ИНН 5018183788 КПП 501801001 ОГРН 1165018050999

р/сч 40702810902760001387 в АО «АЛЬФА-БАНК», к/сч 30101810200000000593 БИК 044525593

www.z-u-o.ru, info@z-u-o.ru

[тел. +7 495 620 97 91 \(мнк\)](tel:+74956209791), [+7 977 700 76 70](tel:+79777007670), [+ 7 977 700 76 60](tel:+79777007660)

В СПБ ГБПОУ "ПЕТРОВСКИЙ КОЛЛЕДЖ"

Коммерческое предложение
от 04.03.2025 г.

На поставку лазерного технологического комплекса OPTIMUM 3000 F (1500x3000) производства ООО ЛАССАРД (РОССИЯ).

ООО «Завод Умное Оборудование»



ИНН 5018183788 КПП 501801001 ОГРН 1165018050999

р/сч 40702810902760001387 в АО «АЛЬФА-БАНК», к/сч 30101810200000000593 БИК 044525593

www.z-u-o.ru, info@z-u-o.ru

тел. +7 495 620 97 91 (мнк), +7 977 700 76 70, +7 977 700 76 60

№	Наименование	Арт. №	Кол -во	Сумма с НДС, руб.	Ставка НДС	Сумма НДС, руб.	Всего с НДС, руб.	Срок оказания услуг
1	Лазерный технологический комплекс OPTIMUM 1500 F (1500x3000) , состоящий: <ul style="list-style-type: none">• Сварная станина LASSARD рабочее поле 1500*3000);• Лазерная голова Raytools;• Источник лазерного излучения IPG мощностью 3000 Вт;• Направляющие ШВП HIWIN;• Направляющие HIWIN;• Серводвигатель Mitsubishi Electric (Япония);• Система ЧПУ;• Модуль подключения 3-х типов газов (воздух, кислород, азот);• Беспроводной дистанционный пульт• Компрессорная станция 16бар, 500л, фильтры, осушитель	O1530	1	15 871 200	20 %	2645200,00	15 871 200	60 к.д.

ИТОГО с НДС: 15 871 200,00 руб.

www.z-u-o.ru

ООО «Завод Умное Оборудование»



ИНН 5018183788 КПП 501801001 ОГРН 1165018050999

р/сч 40702810902760001387 в АО «АЛЬФА-БАНК», к/сч 30101810200000000593 БИК 044525593

www.z-u-o.ru, info@z-u-o.ru

[тел. +7 495 620 97 91 \(мнк\)](tel:+74956209791), [+7 977 700 76 70](tel:+79777007670), [+ 7 977 700 76 60](tel:+79777007660)



Станок позволяет осуществлять высококачественную резку различных сортов стали, алюминия, бронзы, латуни, титана и прочих металлов, и сплавов.

Преимущества:

- › Резка с большой точностью позиционирования до ± 0.05 мм;
- › Крой различных материалов: сталь, оцинкованная сталь, алюминиевые сплавы, твердые сплавы, медь;
- › Высококачественный раскрой металла (алюминиевые сплавы, нержавеющая сталь);
- › Размеры обрабатываемых деталей 1500x3000 мм;
- › Скорость холостого перемещения до 180 м/мин;
- › Формат входных файлов – DXF;

Области применения:

Комплекс востребован в областях авиастроения, судостроения, машиностроения, ракетно-космических отраслях, производстве электронных изделий, рекламы, обработки различных материалов и т.д.

ООО «Завод Умное Оборудование»



ИНН 5018183788 КПП 501801001 ОГРН 1165018050999

р/сч 40702810902760001387 в АО «АЛЬФА-БАНК», к/сч 30101810200000000593 БИК 044525593

www.z-u-o.ru, info@z-u-o.ru

[тел. +7 495 620 97 91 \(мнк\)](tel:+74956209791), [+7 977 700 76 70](tel:+79777007670), [+7 977 700 76 60](tel:+79777007660)

Обрабатываемые материалы:

- Конструкционные, углеродистые, инструментальные, нержавеющие, электротехнические (трансформаторные) стали, оцинкованные стали и различные сплавы до 20 мм
- Алюминий и сплавы на его основе до 12 мм.
- Нержавеющие стали до 14 мм.
- Углеродные композитные материалы.

Оплата:

- 70 % — авансовый платеж
- 30 % — после поставки, пуско-наладки, приемке на территории заказчика и подписании документа о приемке в электронной форме в ЕИС.

Способ поставки товара: транспортной компанией до Покупателя за счёт Поставщика.

Срок действия предложения — 60 дней.

www.z-u-o.ru

ООО «Завод Умное Оборудование»



ИНН 5018183788 КПП 501801001 ОГРН 1165018050999

р/сч 40702810902760001387 в АО «АЛЬФА-БАНК», к/сч 30101810200000000593 БИК 044525593

www.z-u-o.ru, info@z-u-o.ru

[тел. +7 495 620 97 91 \(мнк\)](tel:+74956209791), [+7 977 700 76 70](tel:+79777007670), [+ 7 977 700 76 60](tel:+79777007660)

Покупатель самостоятельно и за свой счёт подготавливает рабочее место с соответствующими инженерными коммуникациями для поставляемой установки лазерной резки листового металла.

Технический специалист Поставщика осуществляет пусконаладочные работы и инструктаж персонала Покупателя на территории Покупателя. Цена пусконаладочных работ и инструктажа включена в стоимость поставки.

Внешний вид системы может отличаться от изображений в данном коммерческом предложении.

Гарантийный срок:

- Гарантия на оборудование - 12 месяцев с момента запуска станка в эксплуатацию.

Срок выполнения работ:

60 календарных дней с момента заключения.

С уважением,

О.В. Живова



www.z-u-o.ru